



# **CONTENITORE IN POLIETILENE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA DELLA FRAZIONE ORGANICA**

Caratteristiche tecniche

**“BIDONCINO CARRELLATO”**  
**per la raccolta Differenziata della frazione ORGANICA**  
**Modello ASIA-NAPOLI SPA**

1. Premessa

I contenitori e le relative parti di ricambio dovranno avere le caratteristiche indicative di seguito specificate e riportare tutte le certificazioni previste dalle norme UNI EN 840.

2. Progettazione e realizzazione

Secondo quanto previsto dalle Norme Comunitari e Nazionali in materia di sicurezza ed antinfortunistica con particolare riferimento alla norma UNI - EN 840 (da 1 a 6). In sede di partecipazione la Ditta fornirà, unitamente alla documentazione tecnica, copia dei certificati di omologazione e/o documenti equipollenti.

3. Capacità del contenitore e quantità

La Ditta aggiudicataria dovrà fornire i contenitori da litri 120 e 240 (-0 /+10%) nelle quantità indicati in tabella.

Litri	Quantità
120	820 pezzi
240	2.235 pezzi

4. Attacco

L'attacco, costituito da un bordo adeguatamente rinforzato ed in corpo unico con il bidoncino, è del tipo frontale a pettine.

5. Materiale, forma e colore del corpo:

Corpo in polietilene ad alta densità (PEHD) stampato in unico pezzo ed opportunamente innervato, autoportante con maniglie di presa integrate.

Il polietilene utilizzato dovrà essere ad alta densità di prima fusione per il 70% e riciclato per il 30%.

Resistenza esterna ai raggi UV ed agli agenti atmosferici.

Resistenza interna agli agenti chimici.

Resistenza alle alte e basse temperature (- 20 °C a + 50 °C).

Resistenza meccanica atta a supportare un carico di 0,4 kg/dm<sup>3</sup> moltiplicato per il volume nominale.

Predisposizione per il chip “transponder” nella parte sottostante l'attacco a pettine.

Forma tronco piramidale.

Fondo liscio e senza spigoli vivi atto a garantire la massima igienicità.

Applicazione di adesivo proporzionato alla misura del contenitore, a 4 colori ed indicante le modalità di conferimento come da specifica riportata al punto “Dispositivi”.

Colore : **Grigio Ral 7045.**

## 6. Materiale, forma e colore del coperchio

Il coperchio è piano in polietilene ad alta densità (PEHD) stampato ed opportunamente innervato.

Il polietilene utilizzato è ad alta densità di prima fusione per il 70% e riciclato per il 30%.

Il coperchio è incernierato al corpo tramite assale metallico in acciaio zincato. Chiusura assale realizzata con tappi in polietilene.

Maniglie per apertura del coperchio.

Apertura massima a 270°.

Colore : **Marrone RAL 8025**.

Sulla parte superiore del coperchio dovrà essere termostampata la scritta relativa al rifiuto da introdurre. La dimensioni della scritta dovrà essere proporzionata alle dimensioni del coperchio e dovrà essere concordate con la Direzione Tecnica di ASIA – Napoli SpA.

## 7. Dispositivi:

- a) Microforatura o altro sistema di aerazione da realizzarsi ai lati del corpo del contenitore nella parte superiore.
- b) Pedaliera alzacoperchio nella quantità variabile dal 10% al 20% rispetto a quanto indicato al punto (3).
- c) Due ruote gommate con durezza minima Shore +/- 5-75 A unite da un assale di giunzione in acciaio.
- d) Marcatura conforme all'art. 9 della norma UNI EN 840-2.
- e) Applicazione di TAGS "trasponder" sull'intera fornitura. Le specifiche dei trasponder sono riportate al successivo punto (k).
- f) Segnaletica prevista da Codice della Strada applicata sugli spigoli del contenitore. La pellicola rifrangente a strisce bianche e rosse dovrà essere ad elevata efficienza d'intensità luminosa (classe 2), dovrà avere una superficie utile per contenitore non inferiore a 3200 cm<sup>2</sup> comunque frazionabili. La pellicola dovrà essere garantita minimo 10 anni e risultare conforme alle caratteristiche previste dal Disciplinare Tecnico approvato con D.M. 31 Marzo 1995. Il marchio di individuazione della pellicola (numero anni di garanzia e nome del produttore) stampigliato sulla pellicola stessa dovrà essere integrato con la struttura interna del materiale.
- g) Identificazione permanente con il marchio di proprietà e numero di serie effettuata direttamente nello stampo e/o punzonatura a caldo, posta nella sommità anteriore della fiancata destra del contenitore. La marcatura dovrà riportare la numerazione progressiva, composta da 5 (cinque) caratteri identificativi del singolo contenitore con l'anno di installazione. (es. 00000/08) e preceduti dalla capacità volumetrica e tipo di rifiuto. La progressione numerica sarà comunicata dalla Direzione Acquisti al momento dell'ordinativo.

- h) Altezza lettere: 25 mm; H numeri 15 mm

**PROPRIETA' ASIA-NAPOLI SPA**  
**volume – rifiuto / 00000 / 08**

Volume: vedi tabella punto 3

Identificativo Rifiuto: **0**

- i) Eventuale marca e modello della Ditta costruttrice possono essere riportati solo sulla targhetta di identificazione che tra l'altro dovrà contenere, nel rispetto del punto (c):

- riferimento della norma a cui il contenitore è conforme;
  - volume nominale;
  - il nome del fabbricante o il marchio di fabbrica;
  - il peso massimo del contenitore (tara + carico) [kg];
  - l'anno ed il mese di fabbricazione.
- j) Adesivo con logo ASIA ed indicazione del rifiuto da introdurre secondo il formato che sarà fornito dalla Direzione Tecnica. La realizzazione e l'apposizione degli adesivi sono a cura e spesa della Ditta aggiudicataria e saranno posti sulla parte frontale anteriore del contenitore. Le misure degli adesivi in quadricromia di tipo "esplicativo/pubblicitario" avranno dimensioni di circa 200x290 mm per i contenitori da 120 litri e 260x400 mm per i contenitori da 240 e 360 litri.

Gli adesivi dovranno essere rispondenti alle seguenti caratteristiche:

materiale:

- frontale(film) tipo vinilico polimerico;
- adesivo acrilico permanente;
- range di temperatura di utilizzo da -30 °C a +100 °C;

qualità del materiale:

- i materiali sia del frontale film e sia dell'adesivo dovranno garantire un'alta resistenza alle intemperie, ai raggi ultravioletti, ai solventi, all'invecchiamento ed alla abrasione.
- il materiale del frontale dovrà garantire una perfetta stabilità dimensionale e dei colori.

garanzia totale della scritta:

- minimo 5 anni con esposizione all'esterno (colore + adesività).

- k) Per le dimensioni, la posizione, i colori, la composizione grafica e simbologia, la Ditta dovrà attenersi alle caratteristiche di ognuno degli adesivi campione in visione presso la Direzione Tecnica di ASIA Napoli SpA.

- l) Caratteristiche transponder.

I transponder dovranno essere di tipo passivo, modello UNIQUE-H4102 (o equivalente), per poter essere identificati dalle attrezzature di ASIA – Napoli SpA e rispondenti alle seguenti caratteristiche tecniche:

- dimensionalmente tali da essere inseriti nel vano previsto dalla normativa vigente nella parte inferiore dell'aggancio a pettine;
- del tipo 64 bits Read Only;
- frequenza 125 kHz (+/- 6 KHz);
- protezione IP67.

Il transponder da utilizzare deve poter resistere agli agenti atmosferici ed alle escursioni termiche comprese tra - 40 e + 90°C e la temperatura di esercizio garantita deve essere da - 25° a + 70° C. Il transponder deve essere installato sul contenitore in una posizione tale da poter essere letto ad una distanza di almeno 30 cm dall'antenna di rilevazione collocata sul mezzo o dal rilevatore portatile. Il codice di trasmissione deve essere Manchester.

Al momento dell'installazione del transponder sul contenitore la Ditta dovrà provvedere alla rilevazione del suo perfetto funzionamento e alla associazione con il numero di matricola di cui al punto ( f ). Durante tale operazione dovrà essere predisposto un database riportante il numero di matricola del contenitore ed il numero del transponder ad esso associato. Il

database dovrà essere fornito alla Direzione Tecnica di ASIA su supporto cartaceo ed informatico (file EXCEL).

La Ditta Aggiudicataria dovrà prestare particolare attenzione all'accuratezza ed alla precisione dei dati contenuti in tale database, in ordine in particolare all'associazione tra numero di matricola e transponder: verrà tollerato un errore massimo dell'1 ‰ (uno per mille).

## 8. Sicurezza

La Ditta aggiudicataria dovrà porre cura per far sì che, per quanto tecnicamente possibile, postura ed atteggiamenti assunti nel corso dell'utilizzo dei contenitori, siano sempre confortevoli e non arrechino disagio, tenendo in debito conto le dimensioni antropometriche medie della popolazione. La dislocazione, la forma e le dimensioni dei dispositivi dovranno richiedere il minor sforzo possibile per il loro impiego e corrispondere alle esigenze logiche della funzione per cui sono previsti. I beni dovranno rispondere a tutte le norme di legge vigenti in materia all'atto della consegna, e in particolare:

- a) alle prescrizioni stabilite dalle norme sulla disciplina della circolazione stradale;
- b) alle norme contenute nel DPR 27/4/55 n. 547, nel D.L. 19/9/94 n. 626, nel DPR 19/3/56 n.303, nella legge 1/3/68 n. 186, nel D.L. 15/08/1991 n. 277, nelle Direttive 89/392/CEE e 91/368/CEE nelle successive integrazioni e modificazioni e a tutte le altre norme antinfortunistiche;
- c) ai disposti contenuti nel DPR 24/05/1988 n. 224, in materia di responsabilità da prodotti difettosi, ai fini della tutela del committente.